



Die LX Perfect Bind-Lösung für Müller Martini SigmaBinder beinhaltet den LX550 Unwind, LX561 Cutter, LX566 Stacker und Ablagesystem

- **Perfekt gebundene Bücher in Inline-Erstellung**
- **Kompatibel mit Leichtpapier**
- **Leichte Applikationswechsel**

## Perfektes Binden

Drucken auf Anfrage mit ultimativer Leichtigkeit und Flexibilität. Die LX Perfect Bind-Lösung arbeitet mit dem Müller Martini SigmaBinder zusammen, um eine perfekte Inline-Bindung von Büchern, Handbüchern und Schulungsmaterialien zu bieten. Das Endprodukt ist ein maßgeschneidertes, gebrauchsfertiges, gebundenes Buch, das angefertigt werden kann, wenn es gebraucht wird.

Das modulare LX Perfect Bind-System bietet maximale Flexibilität und Aufrüstooptionen, um auf zukünftige Anforderungen des sich ständig ändernden Print-on-Demand-Markts vorbereitet zu sein. Zusätzlich zu der perfekten Inline-Bindungsanwendung bietet der LX Perfect Bind eine gestapelte

Ausgabe zur direkten Verteilung oder Nearline-Endbearbeitung, je nach Anwendungsbereich. Buchblöcke können im 1-, 2- oder 3-Nutzen Seitenformat ausgegeben werden.

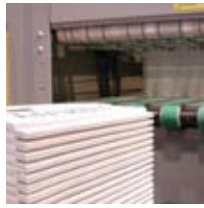
Wie bei allen unseren Produkten ist die LX Perfect Bind-Lösung mit den modernsten Digitaldruckern kompatibel und kann auf Ihre individuellen Druckanforderungen angepasst werden. Weltweiter Service und ein 24-Stunden-Kundendienst unterstützen unseren Ruf als zuverlässigster Partner der Branche. Lasermax Roll Systems bietet Ihnen eine Vielzahl unterschiedlichster Lösungen für den digitalen Druck.

# LX Perfect Bind

Die LX Perfect Bind-Lösung für Müller Martini SigmaBinder verwendet den LX550 Unwind, LX561 Cutter, LX566 Stacker und das Ablagesystem, um Inline perfekt gebundene Bücher zu erstellen.

Der durch Mittelschaft angetriebene LX550 Unwind führt eine Papierrolle mit einer Breite von bis zu 52 cm (20,5 Zoll) und einem Durchmesser von bis zu 132 cm (52 Zoll) in einen Drucker für das Endlosdrucken. Nach der Bedruckung des Papiers schneidet der LX561 Cutter Druckausgaben mit einem Rotationsmesser auf die gewünschte Länge und trennt die Papierbahn für 2-Nutzen oder 3-Nutzen Stapel. Der LX566 Stacker positioniert die Blätter so, dass Buchblöcke erstellt werden können. Die vom LX Perfect Bind erstellten Stapel sind glatt, fest und für die weitere Bearbeitung vorbereitet.

Für eine perfekte Inline-Bindung werden die 1-, 2- oder 3-nutzigen Buchblöcke an das Zuführsystem weitergegeben und zum SigmaBinder transportiert. Der SigmaBinder misst jedes Buch und stellt automatisch Länge, Breite und Dicke ein. Jeder Buchblock wird dann mit dem geeigneten Cover kombiniert, um das fertig gebundene Buch zu erstellen.



Versetzte Stapel.

Alternativ stapelt der LX566 Stacker für die Nearline-Endbearbeitung die Buchblöcke in versetzte Stapel mit einer Höhe von bis zu 25,4 cm (10 Zoll). Die Stapel werden automatisch oder bei Erreichen der vom Bediener vorgegebenen Stapelhöhe zugeführt. Daraufhin erfolgt der Transport zur manuellen Messstation des SigmaBinder oder zu anderen Nearline-Endbearbeitungsgeräten, wie beispielsweise Falt- oder Heftmaschinen.

Ausgabeoptionen können leicht ohne Bewegung von Modulen umgeschaltet werden, um Ihnen die Flexibilität zu bieten, die Sie für Ihre Print-on-Demand-Anwendungen benötigen. Alle Komponenten sind modular aufgebaut, kompakt und so gestaltet, dass sie den Arbeitsfluss sehr verbessern.

## Optionale Erweiterungsmöglichkeiten

### Leichtpapier

Erweitern Sie das LX Perfect Bind-System für Leichtpapieranwendungen um den optionalen

LX530 Buffer. Der LX530 Buffer liegt zwischen dem Drucker und dem LX561 Cutter. Er sammelt das Leichtpapier und fädelt es durch die sich hebenden und senkenden Rollen. Der Puffer wird so gefüllt und eine kontinuierliche



LX535 Merger

Auftragsweitergabe gewährleistet, ohne dass der Drucker angehalten werden muss.

### Trennen und Zusammenführen Die LX 535

Merger-Option ermöglicht das Trennen und Zusammenführen einer 2-Nutzen bedruckten Papierbahn in einen einzelnen Papierfluss. Zwischen Drucker und LX561 Cutter\* wird die Papierbahn in den LX535 Merger geführt und mittig geschnitten. Ein Sensor überwacht kontinuierlich die Seitenabweichung und Bewegung der Bahn und die Trenneinrichtung schneidet die Bahn exakt in der Mitte. Die daraus resultierenden zwei Papierbahnen werden rechts über links oder links über rechts zusammengeführt, je nachdem, was die Anwendung verlangt.

\* Für pinless Trenn- und Zusammenführenanwendungen ist der LX562 Cutter erforderlich.

### LX562 Cutter

Weist dieselben Leistungsmerkmale auf wie der LX561. Weiterhin verfügt er über die Fähigkeit der pinless Verarbeitung Trenn- und Zusammenführenanwendungen.

## Technische Daten

### Leistungsmerkmale

Max. Geschw.	450 Fuß/Min	2,25 m/Sek.
Zuführung	pinfed/pinless	
Papiergewicht	11# Bondpapier-110# Indexpapier 40-200 g/m <sup>2</sup> (Tests für Papiere unter 55 g/m <sup>2</sup> erforderlich)	
Papierbahnbreite	5,5"-20,5"	140 mm-520 mm
Formularlänge	3,5"-19,5"	90 mm-495 mm
Stapelhöhe	Max. 10"	250 mm
Ausgabeoptionen	1-, 2-, 3-Nutzen mit Versatz	

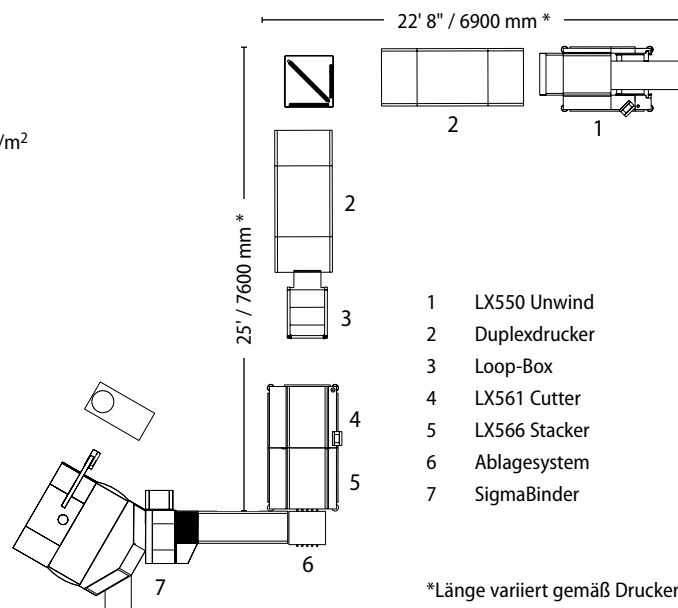
### Binden

Buchbreite	4 7/8"-9 1/16"	125 mm-230 mm
Buchdicke	1/8"-1 9/16"	3 mm-40 mm
Länge Buchrücken	4 3/4"-12 5/8"	120 mm-320 mm
Papiergewicht	20#-32# Bondpapier	70-120 g/m <sup>2</sup>

### Elektrische Daten

Spannung	208 VAC, 1-phasig, 15 A oder 200-240 VAC 50/60 Hz, 10 A
----------	--

## Konfigurationsbeispiel



- 1 LX550 Unwind
- 2 Duplexdrucker
- 3 Loop-Box
- 4 LX561 Cutter
- 5 LX566 Stacker
- 6 Ablagesystem
- 7 SigmaBinder

\*Länge variiert gemäß Druckermodell.