

Série 300 Processor



La série 300 Processor offre un éventail de fonctions de traitement et de conversion de bande.

- Trous d'entraînement de traction
- Perforation transversale
- Perforation verticale
- Perforation dynamique
- Formes de poinçonnage personnalisées

Souplesse du poinçonnage et de la perforation

Réduisez vos coûts de papier et de main-d'œuvre en achetant du papier simple non converti et traitez-le uniquement s'il le faut au moment de l'impression. La série 300 Processor des Lasermax Roll Systems 300 est dotée des possibilités de traitement et de conversion de bande avec un moteur d'impression numérique à haut débit pouvant atteindre 500 pieds/minute.

Chaque unité incorpore une conception modulaire optimisant la souplesse des diverses fonctions de traitement. Les fonctions les plus courantes sont le poinçonnage des trous d'entraînement de traction, l'ajout de perforations transversales pour le pliage en accordéon et les perforations dynamiques pour les bons de paiement.

La série 300 Processor utilise une technologie rotative permettant d'atteindre une précision et un débit maximum. Des pales de perforation peuvent être rapidement ajoutées ou retirées selon le besoin. Tous

les modèles sont dotés d'un écran à cristaux liquides facilitant les commandes de l'opérateur. Les modèles 325 et 330 disposent de la programmation électronique pour la sélection des intervalles de perforations et leur position sur le document. De nombreuses autres fonctions de poinçonnage, de perforation et de découpe sont possibles avec la série 300 Processor. Contactez Lasermax Roll Systems pour une configuration adaptée à vos exigences d'application.

Comme c'est le cas de tous nos produits, la série 300 Processor est compatible avec les imprimantes numériques les plus sophistiquées du marché et peut être personnalisée en fonction de vos besoins. Notre service international et notre assistance 24 h/ 24 nous permettent de maintenir notre réputation d'entreprise la plus fiable du marché. Comptez sur Lasermax Roll Systems pour vous aider à optimiser votre impression numérique.

Série 300 Processor

310 Processor

Cette machine placée avant l'imprimante est conçue pour poinçonner efficacement et précisément les trous entraînant de traction dans le papier non traité.

320 Processor

Cette machine placée avant l'imprimante crée des perforations de pliage en accordéon sur la bande à intervalles fixes dans les longueurs courantes de documents. En outre, le modèle 320 Processor est configuré pour poinçonner les trous d'entraînement de traction courants.

325 Processor

Cette machine placée avant l'imprimante crée des perforations de pliage en accordéon sur la bande à intervalles programmables de 5SDSq à 20SDSq. En outre, le modèle 325 Processor est aussi configuré pour poinçonner les trous d'entraînement de traction courants.

330 Processor

La machine installée après l'imprimante crée des perforations dynamiques. Grâce à la lecture d'un repère, des perforations peuvent être ajoutées uniquement aux pages requises. Pour les applications 1-up et 2-up, des perforations transversales peuvent être étendues sur toute la largeur de la bande, ou bien sur la moitié ou encore sur une largeur partielle. Les perforations dynamiques verticales en longueurs programmables sont une fonction optionnelle pour le modèle 330 Processor afin de créer des parties détachables.

Seules les pages marquées d'un repère reçoivent les perforations de « bons ».

De nombreuses autres fonctions de poinçonnage, de perforation et de découpe sont possibles avec la série 300 Processor. Contactez Lasermax Roll Systems pour une configuration adaptée à vos exigences d'application.

Fonctions communes du processeur

	trous d'entraînement	perforations pour pliage en accordéon-longueur fixe	perforations pour pliage en accordéon-longueur variable	perforations dynamiques transversales-sur toute la largeur ou sur largeur partielle	perforations dynamiques verticales en option	poinçonnage de trous de classement ou poinçonnage personnalisé en option
310 Processor	●					○
320 Processor	●	●				○
325 Processor	●		●			○
330 Processor				●	○	

Spécifications

Performances/Support

Vitesse max. 500 pieds/mn 2,50 m/s
(les vitesses supérieures à 350 pieds/mn, 1,80 m/s exigent la vérification et l'essai des applications)

Alimentation Avec ou sans bande caroll

Poids du papier 20# bond-200# index
75-350 g/m2

Largeur de bande 5"-20,5" 127-521 mm

Largeur des perforations transversales
3,5"-20,5" 90-521 mm

Longueur des répétitions des perforations transversales

fixes	5,5", 11" et 22"
	6", 12" et 24" ou long. personnalisées
variables	5"-20" (par incréments de 1/6")
dynamiques	5" minimum à 220 pieds/mn 10" minimum à 400 pieds/mn

Options

Poinçonnage de trous de classement, de coins ou à coupe personnalisée

Perforations dynamiques verticales

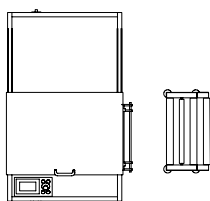
3"	minimum à 300 pieds/mn
5"	minimum à 500 pieds/mn (les longueurs plus courtes exigent des essais)

Option de guidage de bande

Homologations

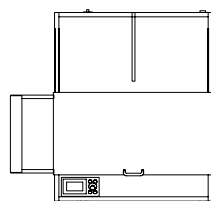
UL, CUL, FCC, CE

1 800 mm



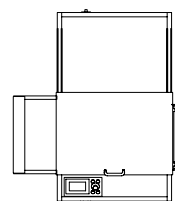
330 Processor

1 800 mm



320, 325 Processor

1 500 mm



310 Processor

1 550 mm

Alimentation

Électrique 230 V CA, 3 ph, 50/60 Hz, 60 A
ou 400-480 V CA, 3 ph, 50/60 Hz, 30 A

Sortie therm. 13 710 BTU/h 3440 kcal/h

Air comprimé Jauge 60 PSI à 5 CFM

Environnement

Température 68-85° F 20-29° C

Humidité 50-70 %

Acoustique Max. 84 dbA

Dimensions

Longueur

310	60"	1500 mm
320, 325	71"	1800 mm
330*	71"	1800 mm

*inclut la commande de boucle

Largeur 61" 1550 mm

Hauteur 51" 1300 mm

Poids

310	1720 lb	780 kg
320	2900 lb	1 300 kg
325	2640 lb	1 200 kg
330	1880 lb	850 kg

Couleur Gris ou blanc de perle

